



medspools

Connected experience –
germfree spools
for medical technology



Medizintechnik made by Häfner

medspools



www.hafner-medspools.com



Jan Häfner | Prokurist



Connected experience –
germfree spools
for medical technology

Keimfreie Spulen – aber garantiert!

medspools – Interview zur neuesten Häfner-Innovation:

? Herr Häfner, die Häfner & Krullmann GmbH ist europäischer Marktführer in der Spulenproduktion. Sie haben mit der Reinraumtechnik erfolgreich Neuland betreten. Warum?

Häfner: Wir wollen Marktführer in Europa bleiben – und dafür muss sich für unsere Kunden die Zusammenarbeit lohnen. Wir bieten unseren Kunden aus der Medizintechnik Produkte, die ihnen das Leben leichter machen. Wir beliefern sie jetzt mit keim- und partikelfreien Spulkörpern. Das bringt ihnen Vorteile, weil es ihre Arbeitsprozesse verkürzt und verbessert.

»Unsere Kunden haben keinen nachträglichen Reinigungsaufwand mehr.«

? Können Sie das an einem konkreten Projekt verdeutlichen?



Häfner: Im konkreten Fall wickelt unser Kunde Kapillare und Schläuche mit einem Durchmesser zwischen 0,7 und 5,0 Millimetern auf unsere Spulen, u. a. für Venenverweilkanülen. Da ist Keimfreiheit unbedingt erforderlich. Für das Unternehmen ist es einfacher, wenn es die Spulkörper keim- und partikelfrei erhält, zumal es selbst Reinraumtechnik praktiziert. Eine Nachbearbeitung entfällt damit.

»Unsere Kunden sind die Gewinner – mehr Prozesssicherheit bei weniger Arbeitsaufwand und Kosten.«

? Bei Ihnen stehen also die Kundenbedürfnisse im Mittelpunkt?

Häfner: Das ist Teil unserer Philosophie. Wir verstehen uns nicht als bloßer Lieferant von normierten Produkten, sondern als echter Partner unserer Kunden. Wir stehen in direktem Dialog mit ihnen und wissen, wo der Schuh drückt. Marktführend arbeitet unsere Forschungs- und Entwicklungsabteilung interdisziplinär und an individuellen Aufgabenstellungen orientiert. So finden wir die besten Produktlösungen für unseren jeweiligen Partner.

? Wie stellen Sie die Reinraumbedingungen sicher?

Häfner: Die Spritzgießmaschine befindet sich außerhalb des Reinraumes und arbeitet im so genannten „Rooming-in“-Verfahren. Im Reinraum befinden sich nur die Schließeinheit der Maschine und ein Knickarm-Roboter, der die Spulen dem Werkzeug entnimmt. Auch der Bediener bleibt natürlich draußen und steuert den Vorgang von außen. Der Roboter stapelt die Spulen je nach Kundenanforderung in eine doppelte Folienverpackung, die das Produkt auch nach der Fertigung keimfrei hält.



»Reinraum-Produkte werden von speziell qualifiziertem Personal produziert.«

? Die Technik ist wichtig. Aber auch das qualifizierte Personal, das diese Technik bedient, muss vorhanden sein.

Häfner: Das ist richtig. Gerade bei der Schulung unserer Mitarbeiter haben wir keinen Aufwand gescheut. Die Reinraum-Produktion zwingt die Bediener zu ganz besonderer Sorgfalt. In der Medizintechnik reicht es eben nicht, sauber zu arbeiten. Wir müssen rein arbeiten.



Dieser Grundsatz wird bei uns tatsächlich gelebt. Das konnten wir übrigens erst kürzlich bei einem unangemeldeten Audit von DCE nachweisen.

? Lassen Sie uns zum Abschluss noch über die Frage reden, wie ihre Kunden sicher sein können, dass sie von ihnen keim- und partikelfreie Spulen erhalten.

Häfner: Die Prozesssicherheit wurde uns extern bestätigt. Das Fertigungsmodul ist nach der Reinraumklasse 8 – ISO 14644 – qualifiziert. Außerdem können wir die Keim- und Partikelfreiheit nach Klasse D der c`GMP nachweisen.

Herr Häfner,
vielen Dank
für das
Gespräch.

► Auszug aus der Häfner Masterlist der verschiedenen Grundtypen:

	Bezeichnung	D1	D2	D3	L2	L1	s	cm ³	Prospekt
klein	Spule K 40 + VD	40	25	11,0	37,5	50	6,0	29	3
	Spule MF 40	40	25	8,0	70	90	10,0	54	13
	[...]								
mittel	Spule L 315/36-212	315	125	36,0	200	212	6,0	13.131	14
	Spule HKL 200/22 + VD	200	112	22,0	221	315	47,5	5.790	2, 13, 19
	Spule SH 460 K	460	319	305,0	91	105	7,0	7.850	6
groß	[...]								
	Flansch BSO 800	800	600	56,0	–	–	15,0	–	1
	Spule KCS 900	900	450	80,0	560	690	65,0	267.000	15
	Spule KCS 1000-N	1000	500	80,0	560	700	70,0	330.000	15

Technische Änderungen vorbehalten – keine Haftung bei Druckfehlern.

Sie interessieren sich für das komplette Spulen Grundtypen-Programm? Bitte klicken Sie auf www.hafner-medspools.com/masterlist

► Fakten in der Übersicht:

- Verwendung u.a. für Kapillare und Schläuche als Wickelgut mit Durchmessern von 0,7 bis 5,0 mm z. B. für Venenverweilkanülen
- Partikel-/Keimfreiheit nach c`GMP-Klasse D
- Fertigungsmodul qualifiziert nach Klasse 8 nach DIN EN ISO 14644-1
- Kein Nachbearbeitungsaufwand, daher wirtschaftlicher und sicherer

► Website – die Innovation online:

Nur ein Klick weit entfernt – umfassende Informationen auf www.hafner-medspools.com

Auf dieser Website werden Informationen zum Thema Reinraum und Reinraumprodukten permanent aktualisiert.

Schauen Sie mal rein!



www.hafner-medspools.com



medspools

Connected experience –
germfree spools
for medical technology



Medizintechnik made by Häfner

medspools



Häfner & Krullmann GmbH
Kunststoff-Verarbeitungswerk
Krentrufer Straße 7-15
D-33818 Leopoldshöhe
Fon +49 (0)5208 7004-0
Fax +49 (0)5208 7004-118
www.hafner-medspools.com
info@hafner-medspools.com

