

Spulen mit konischem Kern und Behälter DIN EN 60264-3 (DIN 46383)



HÄFNER



Verpackungsarten:

Achtung: Bei Verpackung auf Paletten unter Schrumpfhaut dürfen diese nicht in der prallen Sonne gelagert werden, da es durch den Hitzezustand zu bleibenden Deformationen des Kunststoffes kommen kann. Behälter und Spulen allein oder Behälter mit Spulen werden vorzugsweise auf Paletten unter Schrumpfhaut geliefert. Kleinere Mengen Spulen oder Behälter bzw. Kombinationen werden in stabilen Wellpappkartons verpackt.

Spulen mit konischem Kern und Behälter DIN EN 60264-3 (DIN 46383)



HÄFNER

Auf Wunsch liefern wir auch Kartons auf Paletten unter Schrumpfhaut. Containerversand (20 feet bzw. 40 feet) nach Übersee ist möglich. Versandmenge bitte erfragen.

Spulen nach DIN EN 60264-3

Verpackung in Kartons/auf Paletten*.

*Verpackungsarten beziehen sich auf Einwegverpackungen. Mehrwegverpackungen auf Anfrage.

Typ	Karton Stück	Bruttogewicht kg	Kartongröße (cm)	Paletten Stück	Bruttogewicht kg	Paletten Außenmaße (cm)
200/315	16	22,0	68 x 44 x 71	150	199	100 x 120 x 172
250/400	10	24,8	66 x 54 x 67	80	192	100 x 122 x 175
250/400 E	10	17,3	66 x 54 x 67	80	132	100 x 122 x 175
315/500	5	24,0	66 x 54 x 67	48	221	100 x 120 x 215
315/500 E	5	14,8	66 x 54 x 67	48	132	100 x 120 x 215
400/630	2	16,5	68 x 44 x 71	27	209	110 x 120 x 207
400/630 E	2	10,8	68 x 44 x 71	27	130	115 x 120 x 207
500/800	1	23,0	82 x 53 x 53	10	220	100 x 120 x 192

Behälter

(Kombination Spule im Behälter mit gleichen Verpackungsmaßen)

VB 200/315	16	26,0	89 x 62 x 99	80	124	100 x 120 x 180
VB 250/400	12	33,0	89 x 62 x 99	64	169	112 x 120 x 206
VB 315/500**	4	22,2	74 x 74 x 64	27	140	110 x 120 x 200
VB 400/630**	1	11,0	77 x 52 x 53	10	102	110 x 120 x 165
VB 500/800**	–	–	–	10	162	100 x 120 x 212
VB 500/800 mit Spule**	–	–	–	8	300	107 x 120 x 211

**lose möglich bei Direktverladung

Experten-Tipp:

Was ist ESC?

»Selbst Kunststoffspulen können unter bestimmten Bedingungen „korrodieren“. Man nennt dies ESC („Environmental Stress Cracking“, zu deutsch „umgebungsbedingte Spannungsrissbildung“). Die Spulen brechen ohne erkennbaren Grund. Eine Materialuntersuchung zeigt deutliche Schäden

in der Struktur. Auslöser für dieses Problem ist die Einwirkung bestimmter Chemikalien auf das Kunststoff-Material, das während des Wickelprozesses unter großen Spannungen steht. Im Produktionsprozess verwendete Chemikalien sollten daher stets auf ihre Verträglichkeit mit dem Spulenmaterial geprüft werden.«

Spulen "Made by Häfner"

Kompetenz aus mehr als 75 Jahren Erfahrung:

»Die branchenübergreifende Entwicklung und umweltschonende Fertigung von Spulenkörpern im intensiven Dialog mit unseren Kunden haben uns zur europäischen Nr. 1 gemacht.

Wir garantieren Ihnen hohe Qualität und Service sowie ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis.

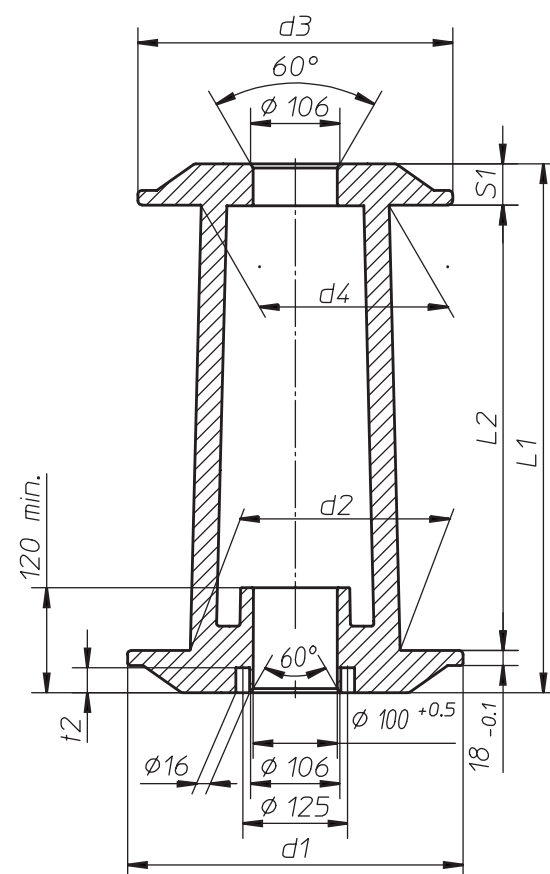
Lassen Sie uns über gemeinsame Ziele sprechen – wir haben die Lösung für Ihre Anforderungen.«

Häfner & Krullmann GmbH
Kunststoff-Verarbeitungswerk

Krentruper Straße 7-15
D-33818 Leopoldshöhe

Tel. +49 (0)5208 7004-0
Fax +49 (0)5208 7004-155

info@hafner-spools.com
www.hafner-spools.com



Spulen

Die Kombination von Spulen und Behältern nach DIN EN 60264-3 ist vorteilhaft zu verwenden:

Die Spulen sind durch ihre spezielle Konstruktion (große Wickelbreite $L2:d2 = 2,1$) so ausgelegt, dass sich bei **geringer Grundfläche** ein großes Drahtgewicht ergibt. Die **konische Form des Kernes** und das Verhältnis ($d1:d2 = 1,6$) ermöglichen auch bei längerem Versandweg ein einwandfreies Überkopfabziehen von **sehr dünnen Drähten mit hoher Geschwindigkeit**. Drahtwirrwarr wird vermieden. Die von uns gelieferten Spulen haben einen Wickelraum aus einem Stück **ohne jeglichen Grat** und ohne Unebenheiten. Deshalb können relativ dünne Drähte aufgespult werden.

Als Material liefern wir:

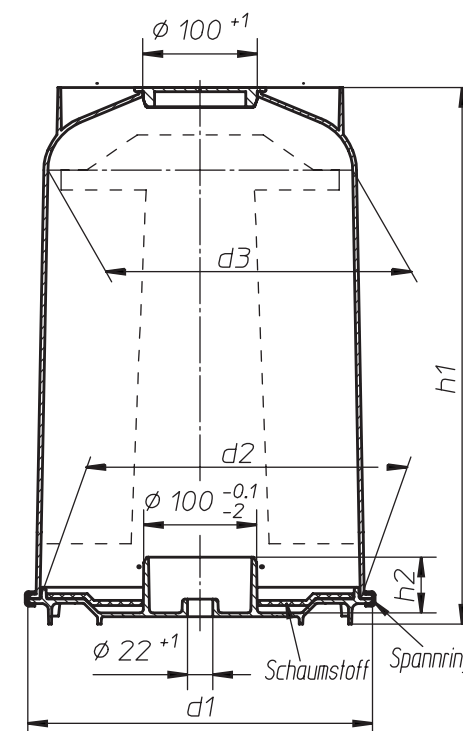
PS = hochschlagfestes Polystyrol

ABS = Acrylnitril-Butadien-Styrol.

Sollte die Gefahr bestehen, dass die Spulen mit aromatischen Kohlenwasserstoffen (Lösungsmitteln) in Berührung kommen oder bei sehr tiefen Temperaturen eingesetzt werden, empfehlen wir die Verwendung von ABS. Nähere Angaben hierzu entnehmen Sie bitte unseren Werkstoffblättern.

Toleranzen:

Bei allen angegebenen Maßen, Gewichten und Belastungen handelt es sich um Richtwerte; branchenübliche Toleranzen und Abweichungen bleiben vorbehalten.



Behälter

Unsere Behälter nach DIN EN 60264-3-5 schützen die Spulen und das Wickelgut beim Transport:

Sie dienen zudem als **Abwickelvorrichtung** (Überkopfabzug mit hohen Geschwindigkeiten) und werden daher von uns mit einer **absolut glatten Innenfläche** geliefert. Alle Behälter sind mit einem **Fenster** ausgestattet, so dass der **Füllstand** der Spule ohne Abheben der Behälterhaube auch während des Abwickelns **kontrolliert** werden kann. Die Auspulöffnung ist durch einen nicht verlierbaren Deckel verschlossen. Tragschnüre an der oberen Stirnseite ermöglichen ein problemloses Transportieren, z. B. durch Einhängen in Kranhaken. Die Festigkeit erlaubt mehrere gefüllte Behälter aufeinander zu stapeln. Der **Behälter** wird durch einen **Spanning** verschlossen, der auch **verplombt** werden kann. Die Kombination Spule/Behälter **schont die Spule**. Durch die Wiederverwendbarkeit amortisiert sich diese Art des Drahtversands schnell. Die lieferbaren Materialqualitäten haben wir in der unten stehenden Tabelle angegeben. Bei den Spulen 400/630, 500/800 und den Behältern liefern wir mit Rücksicht auf die hohe Tragfähigkeit nur ABS. Nähere Angaben zu den Materialien entnehmen Sie bitte unseren Werkstoffblättern.

Spulen nach DIN EN 60264-3

Maße in mm – Alle Maße sind Nennmaße. Begriffe und Maßbuchstaben nach DIN 46380.

Bild-Nr.	Typ	d1	d2	d3	d4	L1 max.	L2	t2	S1 max.	Mögliche Materialien	Kombination Spule/ Behälter für CuL
01	200/315	200	125	190	112	315	265	7	25,0	ABS	25 kg = 55 lbs
02	250/400	250	160	236	140	400	335	15	32,5	ABS	45 kg = 100 lbs
03	250/400E	250	160	236	140	400	335	15	32,5	ABS, PS	45 kg = 100 lbs
04	315/500	315	200	300	180	500	425	20	37,5	ABS	90 kg = 200 lbs
05	315/500E	315	200	300	180	500	425	20	37,5	ABS, PS	90 kg = 200 lbs
06	400/630	400	250	375	224	630	530	30	50,0	ABS	190 kg = 420 lbs
07	400/630E	400	250	375	224	630	530	30	50,0	ABS	190 kg = 420 lbs
08	500/800*	500	315	475	280	800	670	40	65,0	ABS	400 kg = 880 lbs

*Der Spulenrand ist 45 mm breit anstelle von 18 mm

Behälter nach DIN EN 60264-3-5

Bild-Nr.	Typ	d1 max.	h1 max.	d2	d3	h2 min.	Mögliche Materialien
A	VB 200/315	265	400	236	215	40	ABS
B	VB 250/400	315	500	280	270	50	ABS
B	VB 250/400	315	500	280	270	50	ABS
C	VB 315/500	400	630	355	338	63	ABS
C	VB 315/500	400	630	355	338	63	ABS
D	VB 400/630	500	800	450	428	80	ABS
D	VB 400/630	500	800	450	428	80	ABS
E	VB 500/800	580	1000	545	503	100	ABS

Zubehör

F	Transparenter Behälter	geeignet als Fliehkreisbegrenzer	lieferbare Größen auf Anfrage
G	Behälterdeckel Ø 93 mit Ausspulring	bei allen Behältergrößen einsetzbar	auf Anfrage
H	Behälterdeckel Ø 100	bei allen Behältergrößen einsetzbar	auf Anfrage